



ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ДОЗИРУЮЩАЯ УСТАНОВКА

evolution G-30H

ПОЛИМОЧЕВИНА - ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ ПОКРЫТИЯ - ПЕНОПОЛИУРЕТАН



USB FLASH DRIVE GAMA LOGGER
ПРЕДУСТАНОВЛЕННОЕ
ЭЛЕКТРОННОЕ УСТРОЙСТВО
ДЛЯ СБОРА ДАННЫХ

ОТСУТСТВИЕ НЕЙТРАЛИ

- ✓ 11 кг/минуту, 140 Бар, насосы 1,2
- ✓ 7 кг/минуту, 240 Бар, насосы 0,8



GAMA SPRAY EQUIPMENT
Designed with the Customer in Mind!

Гидравлическая дозирующая установка модели **G-30 H (модель 2011 года)** специально разработана и изготовлена для удовлетворения взыскательных требований, с учетом пожеланий конечного потребителя.

Особая конфигурация установки облегчает доступ к ее компонентам, упрощает функции управления и существенно снижает временные затраты на техническое обслуживание, а также позволяет контролировать все технологические процессы и одновременно записывать данные о работе установки на флеш карту.

G-30 H промышленная установка высокой мощности и производительности с повышенными требованиями к качеству наносимых покрытий для эффективного решения следующих задач:

- нанесение тепло- и звукоизоляции
- заполнение пустот
- нанесение гидроизоляции
- нанесение защитных покрытий

ОСОБЕННОСТИ

- Профессиональная установка для промышленного использования
- Высокая точность смешения, стабильность потока, надежность работы за счет гидравлической системы
- Высокая мощность и производительность
- Универсальность применения
- Наилучшее решение для крупных объектов, где необходимо выполнение большого объема работ в сжатые сроки.



ОСНОВНАЯ СИСТЕМА НАГРЕВА

Основная система нагрева состоит из двух отдельных гидравлически и электрически независимых блоков нагревателей. Каждый блок включает в себя 6 нагревательных элементов по 1500 Вт опция, обеспечивающих общую мощность в 9000 Вт и снабженных необходимыми средствами управления и безопасности для точной и надежной работы системы.

СИСТЕМА НАГРЕВА ШЛАНГОВ

Система обогрева шлангов включает в себя развязывающий трансформатор на 4000 Вт, позволяющий осуществлять прогрев шланга на длину вплоть до 93м (150 м опция).

ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

Панель управления состоит из сенсорного экрана, а также специально разработанного программного обеспечения для облегчения выбора и осуществления контроля над всеми рабочими параметрами в простой и доступной форме. Сложная система сигнализации предупреждает возникновение сбоев в процессе, обеспечивая правильное применение материалов и безопасность работы оператора.

Сигнализация о фазовом соединении включена в систему в качестве дополнительного элемента, во избежание дорогостоящего ремонта из-за неполадок или ошибок при неправильном подключении дозирующей установки к электросети.

ДОЗИРУЮЩИЕ НАСОСЫ

Гидравлический цилиндр с двусторонним штоком приводит в действие два оппозитных (противоположно расположенных) дозирующих насоса для химических продуктов. Для получения различных объемных соотношений между продуктами возможно использование нескольких типов насосов разного размера.

GAMA LOGGER

Флеш-устройство **GAMA** представляет собой электронную систему для сбора данных. В ходе рабочего процесса дозирующей установки с помощью USB-устройства производится считывание и запись различных параметров с интервалом в 2 секунды. С помощью **Gama Logger** собранные данные могут быть визуализированы, проанализированы, распечатаны или представлены графически. Также можно просмотреть список со всеми предупредительными сигналами, которые возникали в ходе рабочего процесса.

ПАРАМЕТРЫ	насосы 0,8	насосы 1,2
Максимальная производительность, кг/мин	7	11
Минимальная производительность, кг/мин	1	1
Максимальное расчетное давление, бар (МПа)	240 (23,5)	140 (13,7)
длина обогреваемых шлангов, м	93	93
Мощность нагревателей, кВт	12	12
Мощность нагрева шлангов, кВт	3	3
Мощность электродвигателя, кВт	3	3
Общая мощность установки, кВт	18	18
Рекомендуемый компрессор	Однофазный мощностью 3 л.с. (2,2 кВт)	
Габаритные размеры, мм	1200 x 900 x 700	
Вес, кг (без масла/ с маслом)	282 / 362	

GARRAF MACQUINARIA S.A.

КОМПЛЕКСНАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА
ГАРАНТИЙНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ
ФИРМЕННАЯ ГАРАНТИЯ 2 ГОДА